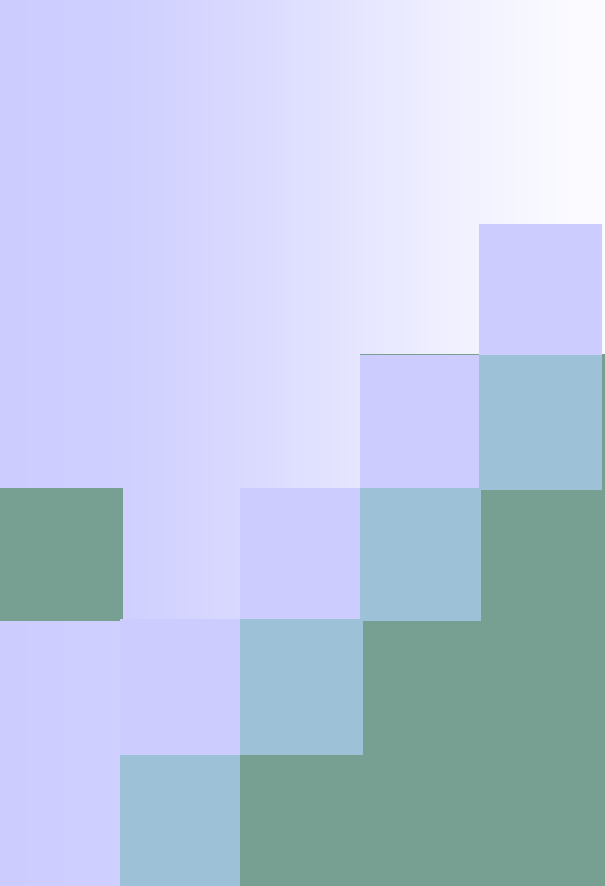


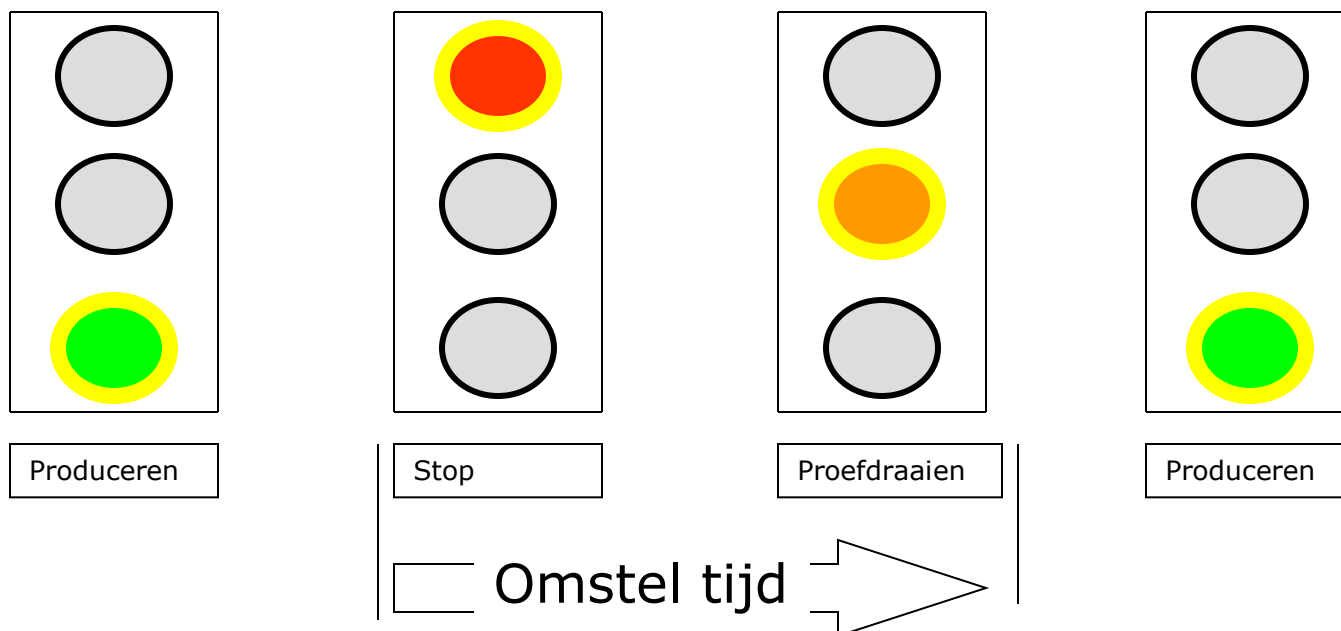


Omstel tijden verkorting

Ook wel “SMED” genoemd

Wat is omstel tijd

Op een draaibank wordt een serie van 20 cilinders gemaakt
Daarna moet je over op het draaien van een serie trekstangen
Om over te gaan van cilinder op trekstangen moet de draaibank worden omgesteld.



Het omstellen bestaat uit



Voorbereiden:

De serie van 20 cilinders draait nog, maar je bent al bezig om de spullen voor de trekstangen bij elkaar te zoeken



Stop:

De draaibank wordt stilgezet en je gaat ombouwen.



Proef:

De eerste trekstang wordt op proef gedraaid en gemeten. De afstelling wordt nog wat aangepast



Productie

Alles is goed afgesteld en de trekstangen worden met goede kwaliteit en juiste snelheid geproduceerd



Waarom willen we de omstel tijd aanpakken ?

Ergernis

Vaak is omstellen iets dat als een last wordt gezien. “We zijn hier om te produceren”

Omstellen is echter een vak. Onze vakkennis en kunde moeten we verbeteren

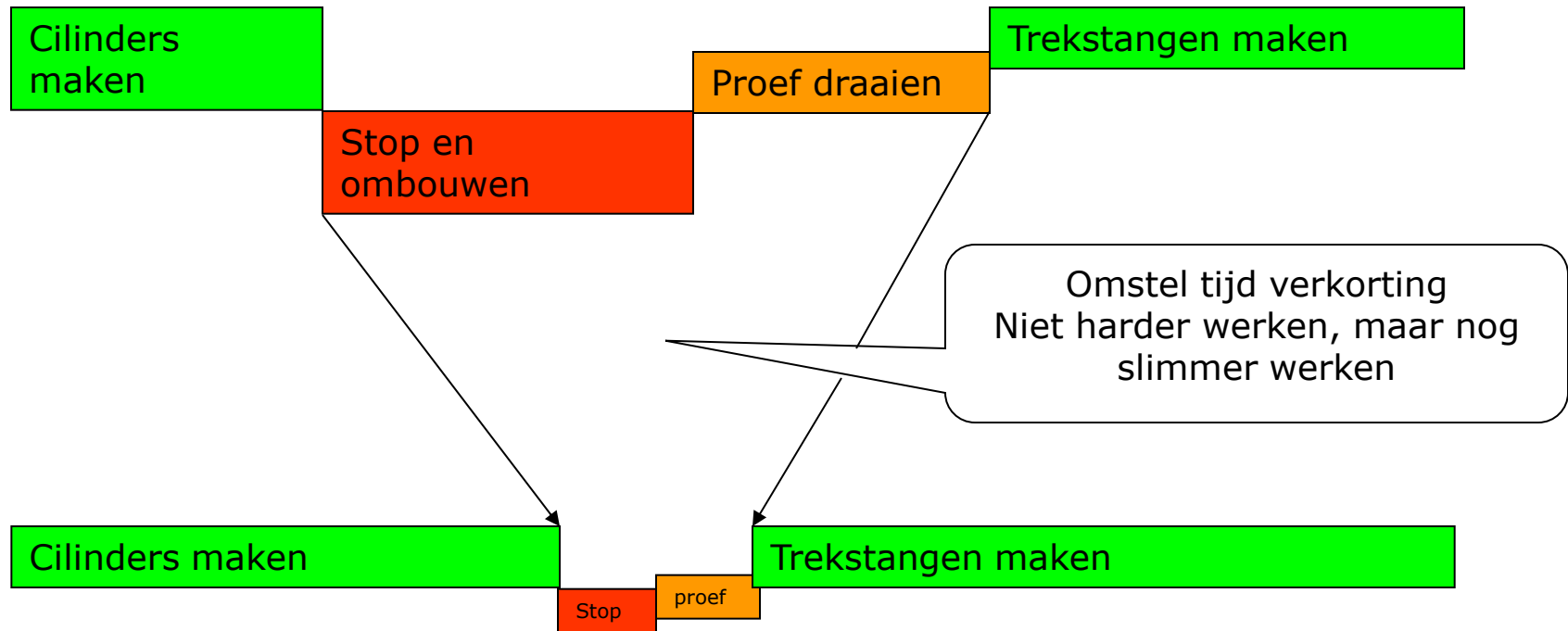
Doorstroming

Omstellen is een onderbreking in de voortgang van productie. Lange omstel tijden veroorzaken voorraad in de fabriek.

Productie verlies

Tijdens het omstellen worden er geen producten gemaakt. Het kost wel tijd, geld en energie, maar we verdienen er geen geld mee.

Wat willen we bereiken met omstel tijden verkorting



Hoe pakken we dat aan ?



Waar letten we bijvoorbeeld op als we de video bekijken

Liggen alle spullen klaar als de machine wordt stopgezet ?	Nee	Ja
Weet iedereen wat hij of zij moet doen?	Nee	Ja
Is de loop afstand beperkt ?	Nee	Ja
Wordt het werk veilig uitgevoerd ?	Nee	Ja
Is de volgorde van werken goed ?	Nee	Ja
Zijn er andere hulpmiddelen nodig ?	Nee	Ja
.....	Nee	Ja

De antwoorden op deze (en andere vragen) geven aan wat verbeterd gaat worden

